

FROCS News #6

Friends Of the Centaure Society

9th Meeting of the FROCS

Active & all wannabe Centaure Aficionados

Radebeul July 14/15, 2018

Centaure Research – Part 2

Discoveries and Findings since June 12, 2017, presented on July 14, 2018

Wolf D. "Long Johns Wolf" Niederastroth

9. FROCS-Treffen

Centaure-Fans & alle, die es werden wollen

Radebeul, 14./15. Juli 2018

Centaure-Forschung – Teil 2

Entdeckungen und Erkenntnisse seit 12. Juli 2017, vorgestellt am 11.07.2018

Wolf D. "Long Johns Wolf" Niederastroth

Contents

3 Centaure Conversions

3.1 RNMA 1st variation 2nd sub-variation #

3.2 RNMA's 3rd variation 3rd subvariation #7956 & #7957

4 Gap #1 - Butt Screws

5 Gap #2 - Back-Straps

6 FAUL Shoulder Stocks

7 Updated Extrapolation of the Centaure Production Data

Inhalt

Page 3 Convertierte Centaure

2 3.1 RNMA 1. Variation/2. Subvariation #5118

2-3 3.2 RNMA's 3. Variation/3. Subvariation #7956 & '7957

4 4 Lücke #1 - Schrauben vom Griff Rücken

5 5 Lücke #2 - Griff Rücken

6-8 6 FAUL-Anschlagschäfte

9 7 Aktualisierte Hochrechnung der Centaure-Produktionszahlen

Page

2

2-3

4

5

6-8

9

FROCS News #6

Friends Of the Centaure Society

3 Centaure Conversions

3.1 RNMA 1st variation 2nd sub-variation #5118: manufactured in 1966, imported to Germany by then renowned gunsmith Oskar Hanke from the Cologne area. Early in the 21st century the dealer Waffen-Rasch of Leverkusen had her deactivated for the first owner.



RNMA #5118 top row: impressions of a historically correct Richards conversion

In 2017 the current owner felt pity for this neutered RNMA. Hence he asked the famous Austrian conversion artist if he would do his magic and transform her into a Richards conversion (R1) in .44 Colt cal.. The deed was completed in fall 2017, the Centaure proof tested at the Vienna proof house in December 2017.

3.2 RNMA's 3rd variation 3rd sub-variation #7956 & #7957: manufactured later in 1968 and sold by Centennial Arms Corp. to a U.S. customer. In 2017 the pair was liberated by FROCS #202 Jacobite Jack, TX, for an LCC project to be used in CAS activities. Gunsmith Jared Baker of Long Hunter, Amarillo, completed the conversions in July, 2018, in dure time before the Centaure match during the 9th Meeting of the FROCS in Radebeul.

As part of the briefing the original barrel marking was maintained, a period correct rear sight dovetailed on the breech end of the barrel, **44 CAL** was welded (!) on the left shoulder of the trigger guard. Technically, the breech plate is welded to the back plate not screwed, but all FAUL screws were changed for Uberti screws, a floating firing pin installed into the bobbed hammer.

3 Convertierte Centaure

3.1 RNMA 1. Variation/2. Subvariation #5118: hergestellt 1966, importiert nach Deutschland durch den damals bekannten Büchsenmacher Oskar Hanke aus der Kölner Ecke. Anfang des 21. Jahrhunderts ließ Waffen-Rasch, Leverkusen, sie für den Erstbesitzer in Deko umbauen.



RNMA #5118: Ansichten einer historisch korrekten Richards-Conversion

2017 empfand der jetzige Besitzer Mitleid mit dem kastrierten RNMA. Deshalb bat er den bekannten österreichischen Conversion-Künstler, ihn in eine Richards-Conversion (R1) Kal. .44 Colt umzubauen. Im Herbst 2017 war die Arbeit abgeschlossen, der Beschuss folgte im Dezember 2017 in Wien.

3.2 RNMA's 3. Variation/3. Subvariation #7956 & #7957: hergestellt später in 1968 und durch Centennial Arms Corp. an einen US-Kunden verkauft. FROCS #202 Jacobite Jack, TX, befreite das Paar 2017 für ein LCC-Projekt zum Einsatz im Westernschießen. Der Büchsenmacher Jared Baker von Long Hunter, Amarillo, stellt die Conversions im Juli 2018 fertig, rechtzeitig vor dem Centaure-Match anlässlich des 9. FROCS-Treffens in Radebeul.

Lt. Vorgabe blieb die Laufbeschriftung erhalten. Auf dem Laufansatz wurde eine historisch korrekte Kimme im Schwalbenschwanz platziert, **44 CAL** auf die linke Schulter des Abzugsbügels geschweißt (!). Die Abschlussplatte ist mit dem Stoßboden verschweißt, nicht verschraubt, die FAUL-Schrauben wurden durch Überti-Schrauben ersetzt, das Schlagstück im Hammer fliegend gelagert.

FROCS News #6

Friends Of the Centaure Society



RNMAs #7957 (top) & #7956 (bottom): match-ready LCCs, .44 Colt cal.

RNMAs #7957 (oben) & #7956 (unten): LCC's fertig für den Wettkampf. Kal- 44 Colt



Details of the LCCs: impressions

Details der LCC's: Impressionen

FROCS News #6

Friends Of the Centaure Society

4 Gap #1 – Butt Screws

Our U.S. FROCS #14 **Chain-Fire** recently discovered two different sized screws were used by the Belgian factory to connect back strap and trigger guard of our favorite percussion revolvers. Centaures of the production period 'til the end of the 1960s have head diameters of an average of ca. **.294 in/7,47 mm** and thread diameters of **.188 in/4,78 mm** i.e. **1st version** or **small screws**.

Comparative measurements for the 1970s are head screw diameters' of an average of ca. **.313 in/7,96 mm** and thread diameters of **.227 in/5,75 mm**, i.e. **2nd version** or **beefy screws**.

This implies small or 1st version screws were used in all RNMA's assumingly 'til 1969 production, all Civilian and Pocket Army models, ditto all Cavalry models 1st variation. The highest serial number of an RNMA recorded with the small butt screw is currently **#8706** built some time in 1969.

Chain-Fire found beefy or 2nd version screws in all RNMA's from some time in 1970. The lowest serial number currently recorded is **#9532**. 2nd version screws are also in all Marshal and all Cavalry models 2nd variation. Production of the latter commenced in 1971 only.



From left: 2nd version or beefy vs. 1st version or small butt screws

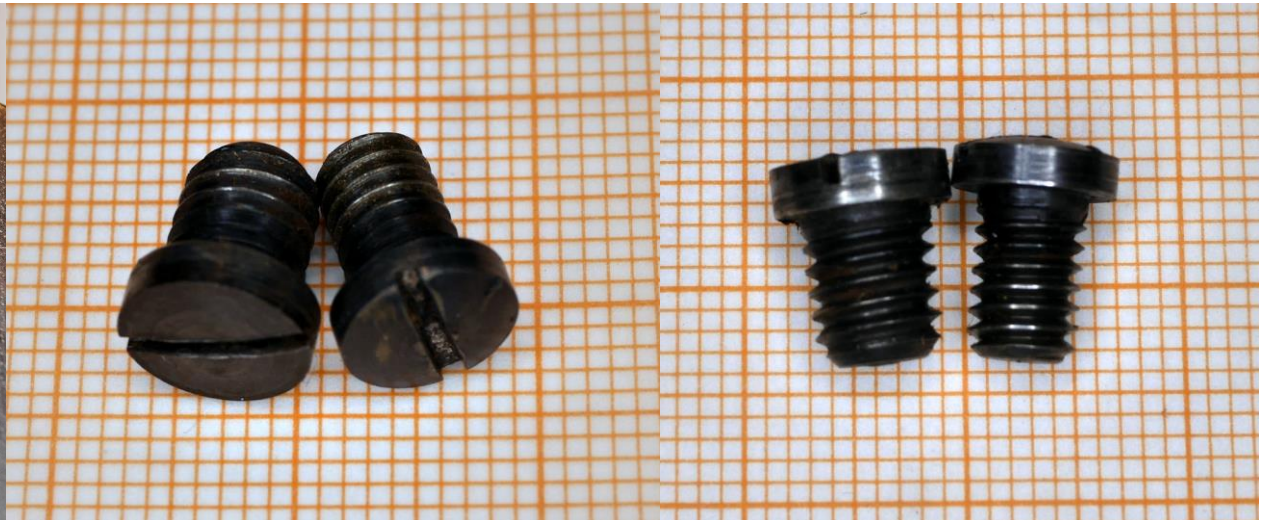
4 Lücke #1 - Schrauben vom Griffrückén

Unserem US-FROCS #14 **Chain-Fire** fiel kürzlich auf, dass FAUL zur Verbindung von Griffrückén und Abzugsbügel unserer belgischen Lieblingsrevolver zwei unterschiedliche Schrauben einsetzte. Centaure des Herstellungszeitraums bis Ende der 1960er haben Durchmesser bei Schraubenköpfen von ca. **7,47 mm/.294 in**, fürs Gewinde von **4,78 mm/.188 in**, d.h. **1. Version** oder **kleine Schrauben**.

Bei den Centaure aus den 1970ern betragen die vergleichbaren Maße bei den Schraubenköpfen ca. **7,96 mm/.313 in**, fürs Gewinde **5,75 mm/.227 in**. Das ist die **2. Version** bzw. **fette Schrauben**.

Das lässt vermuten, dass sich kleine oder 1. Version-Schrauben in allen RNMA's bis zur Fertigung 1969, in allen Civilian- und Pocket- Army Modellen, dazu allen Cavalry Modellen 1. Variation befinden. Als höchste Seriennummer bei den RNMA's mit kleiner Schraube gilt derzeit **#8706**, irgendwann 1969 hergestellt.

Fette bzw. 2. Version-Schrauben fand Chain-Fire bei allen RNMA' s ab einem noch festzulegenden Zeitpunkt in 1970. Die derzeit niedrigste Seriennummer ist **#9532**, dazu kommen alle Marshal- und Cavalry-Modelle 2. Variation, die erst ab 1971 gefertigt wurden.



Von links: 2. Version oder fette Schrauben vs. 1. Version oder kleinen Schrauben

FROCS News #6

Friends Of the Centaure Society

5 Gap #2 - Back-Straps

1st version or "**early**" back-straps were welded from separate parts and a bent-over butt-strap. They were fitted to the Centaures until some time in 1970. All subject Regular New Model Armies (RNMA's) feature such "early" back-straps, ditto all Cavalry models 1st variation as well as all Civilian and Pocket Army models.

The highest serial number currently documented with an "early" back-strap is RNMA #9281 from 1970.

2nd version or "**late**" back-straps were cast, however. FAUL started to use this type from some time later in 1970. The lowest currently documented RNMA with this "late" back-strap is #9532 also from 1970.

Hence, all "later" production RNMA's, all Marshal and Cavalry models 2nd variation were fitted with these 2nd version back-straps.

The **MADE IN BELGIUM** country of origin marks of the 1st version back-straps feature fonts comparatively smaller than the 2nd version. They were manually stamped whereas in the 2nd version the mark was an integral element of the cast.

5 Lücke #2 - Griffrückten

1. Version oder "**frühe**" Griffrückten wurden aus Teilen zusammenschweißt bzw.-gebogen und bis zu einem festzulegenden Datum in 1970 in Centaure verbaut. Dies gilt für entsprechende Regular New Model Armys (RNMA's), Cavalry Modelle 1. Variation sowie alle Civilian und Pocket Army Modelle.

Die derzeit höchste bekannte Seriennummer eines Centaure mit "frühem" Griffrückten fanden wir bei RNMA #9281 aus 1970.

2. Version oder "**späte**" Griffrückten waren dann Gussteile. FAUL setzte sie ab einem späteren Termin in 1970 ein. Der RNMA mit der z. Zt. niedrigsten Seriennummer mit "spätem" Griffrückten ist #9532, ebenfalls aus 1970.

Somit sind alle "späteren" RNMA's sowie die Marshal- und Cavalry-Modelle 2. Variation damit versehen.

Beim Zeichen fürs Ursprungsland **MADE IN BELGIUM** unten auf dem Griffrückten der 1. Version sind die Buchstaben kleiner als bei der 2. Version und manuell aufgebracht. Bei der 2. Version ist das Zeichen integraler Bestandteil des Gussteils.



Comparative views from RNMA back-straps #6374 and #13859: from left 1st or "early" version vs 2nd or late version, note difference in placement and fonts of MADE IN BELGIUM and toe; (top down) 2nd over 1st version back-strap; (top down) 1st over 2nd version back-strap

Vergleichende Ansichten der RNMA-Griffrückten von #6374 und #13859: von links 1. oder "frühe" vs. 2. oder "späte" Version, unterschiedliche Platzierung der Einfräsung und Fonts MADE IN BELGIUM; (von oben) 2. vs. 1. Version, (von oben) 1. vs. 2. Version

FROCS News #6

Friends Of the Centaure Society

6 FAUL Shoulder Stocks

Few Centaure shoulder stocks are recorded in our data bank without visible marks or stamps. Neither at first nor at second glance can they be identified as made by **Fabriques d'Armes Unies de Liège (FAUL)**.

These so called **extra stocks** do not feature

- a **visible serial number** – neither with or without an **F-prefix** - on top of the butt plate and/or on the lower tang,
- a visible **MADE IN BELGIUM** country of origin stamp on the left side of the yoke,
- a serial number **scratched** into the brass inside of the yoke.

It is our considered opinion that FAUL made these extra stocks available through their dealer network between 1961 and 1963. They were thought to be for those customers who originally purchased their **Cavalry 1st variation** without, or to complete a **Regular New Model Army** with a shoulder stock.

Question: is this a FAUL extra or an Italo shoulder stock pictured below?



FAUL made shoulder stock?

6 FAUL-Anschlagschäfte

In unserer Datenbank sind nur wenige Centaure-Anschlagschäfte ohne sichtbare Markierungen oder Stempel erfasst. Weder auf den ersten noch den zweiten Blick sind sie als **Fabriques d'Armes Unies de Liège (FAUL)** Produkte zu erkennen.

Bei diesen s.g. **Extraschäften** fehlen

- eine **sichtbare Seriennummer** – weder mit noch ohne **F-Präfix** – nicht oben auf der Kolbenplatte, auch nicht auf der unteren Rahmenzunge,
- der Stempel **MADE IN BELGIUM** des Herstellungslands links auf dem Kuppelungsstück,
- eine Seriennummer, innen ins Messing des Kuppelungsstücks **geritzt**.

Wir sind überzeugt, dass FAUL diese Extraschäfte zwischen 1961 und 1963 über das Händlernetz anbot. Sie wollten Kunden die Möglichkeit bieten, ihren ohne Anschlagschaft gekauften **Cavalry 1. Variation** bzw. ihren **Regular New Model Army** mit einem Anschlagschaft zu komplettieren.

Frage: ist unten ein FAUL-Extra- oder Italo-Anschlagschaft abgebildet?

Von FAUL hergestellter Anschlagschaft

FROCS News #6

Friends Of the Centaure Society



Two marks on disassembled shoulder stock: 49 inside of the butt plate, ditto right side of J-hook Zwei Zeichen auf zerlegtem Anschlagschaft: 49 Innenseite Kolbenplatte, dito rechts auf J-Haken



FAUL shoulder stock #F123 from 1961: assembly nr. 17 stamped on butt plate and penciled on wood, SILE stamps on wood FAUL-Anschlagschaft #F123 von 1961: Montage-Nr. 17 auf Kolbenplatte gestempelt und aufs Holz geschrieben, SILE-Stempel auf dem Holz

FROCS News #6

Friends Of the Centaure Society



FAUL shoulder stock #F942 from 1963: assembly nr. 45 stamped on butt plate and penciled on wood, SILE stamp and S/N 942 penciled on wood



FAUL-Anschlagschaft #F942 von 1963: Montage-Nr. 45 auf Kolbenplatte gestempelt und aufs Holz geschrieben, SILE-Stempel und S/N 942 aufs Holz geschrieben



FAUL shoulder stock #F11166 from 1971: assembly nr. 23 stamped on butt plate and hacked into wood



FAUL-Anschlagschaft #F11166 von 1971: Montage-Nr. 23 auf die Kolbenplatte gestempelt und aufs Holz geschrieben

How can you tell this shoulder stock unmarked on the outside you liberated at the gun show, flea market or pawn shop, was made by FAUL?

As FROCS #14 Chain-Fire from the U.S.A. discovered in March 2018 disassembly and inspection of the butt plate will likely provide the answer: Chain-Fire suspects the shoulder stock on page 6 to be of Italian origin.

However, he is unable to pin down which of more than ten possible manufacturers to which it might be attributed.

These last three shoulder stocks represent a span of production at FAUL ranging from the early 1960's to 1971. The one thing they have in common throughout their production is the interior surface of the butt plate. Upon inspection, you can see that the interior surface of the Italian butt plate is flat while **the interior surfaces of all known Centaure butt plates** (not just the three presented) **have a raised border which surrounds the butt portion of the plate**

Wie ist zu erkennen, ob der Anschlagschaft ohne äußerliche Markierungen, den Du auf der Börse, dem Flohmarkt oder im Leihhaus befreit hast, von FAUL stammt?

Wie US-FROCS #14 Chain-Fire im März 2018 feststellte, findet man die Antwort vermutlich bei der Überprüfung der abgeschraubten Kolbenplatte: Chain-Fire nimmt an, dass der Anschlagschaft auf Seite 6 aus Italien stammt.

Exakt wer aber der mehr als zehn möglichen Hersteller ihn fertigte, kann auch er nicht sagen.

Diese letzten drei Anschlagschäfte sind Beispiele für FAUL-Schäfte, von den frühen 1960ern bis 1971. Die einzige Gemeinsamkeit während der gesamten Fertigung ist die Innenfläche der Kolbenplatte. Es ist deutlich zu erkennen, dass bei der italienischen Kolbenplatte die Innenseite flach ist. **Bei allen bekannten Centaure-Kolbenplatten** (nicht nur den drei hier gezeigten) fällt auf der **Innenseite der erhabene Rand auf, der den Kolbenbereich umgibt.**

FROCS News #6

Friends Of the Centaure Society

7 Updated Extrapolation of the Centaure Production Data

The extrapolation is based on the data of **1,250** Centaures documented per **June 30, 2018** equaling **7,8 %** of the assumed total production of ca. **16,000** Centaures.

1. Modell - Regular New Model Armys (RNMA's)	2017	2018
1. Variation	6.381	6.443
# 1. Subvariation	1.092	1.092
# 2. Subvariation	2.983	3.050
# 3. Subvariation	2.278	2.268
# MSR's	15	20
# "Colterisiert"	5	5
# Sonstige	8	8
2. Variation	1.561	1.589
# 1. Subvariation	1.520	1.518
# 2. Subvariation	38	68
# Sonstige	3	3
3. Variation	4.108	3.828
# 1. Subvariation	6	6
# 2. Subvariation	2.010	1.827
# 3. Subvariation	2.084	1.985
# MSR's	3	5
# "Colterisiert"	3	3
# Sonstige	2	2
4. Variation	129	133
# 1. Subvariation	7	7
# 2. Subvariation	118	122
# 3. Subvariation	4	4
5. Variation	415	466
# 1. Subvariation	41	63
# 2. Subvariation	103	132
# De Luxe werksgraviert	242	247
# Super De Luxe werksgraviert	9	4
# Presentation werksgraviert	20	20
6. Variation	440	423
# 1. Subvariation	4	4
# 2. Subvariation	427	410
# 3. Subvariation	9	9
7. Variation	56	37
1. Modell - RNMA's gesamt	13.090	12.919

7 Aktualisierte Hochrechnung der Centaure-Produktionszahlen

Basis der Hochrechnung sind die **1.250** per **30. Juni 2018** erfassten Centaure-Daten. Das entspricht **7,8 %** der vermuteten Gesamtproduktion von ca. **16.000** Centaure.

New Model Armys (NMA's)	2017	2018
2. Modell Civilian	998	998
# 1. Variation	445	445
# 2. Variation	545	545
# "Presentation"	5	5
# "Colterisiert"	3	3
3. Modell Cavalry	1.185	1183
# 1. Variation	1.000	1000
# 2. Variation	175	175
# "Colterisiert"	10	8
4. Modell Marshal	905	905
# 1. Variation	860	869
# 2. Variation	10	10
# De Luxe werksgraviert	35	26
5. Modell Pocket Army	25	22
# 1. Variation	5	5
# 2. Variation	15	12
# 3. Variation	5	5
Total 2.-5. Modell	3.113	3.108
1. Modell - RNMA's	13.090	12.919
Total NMA's	16.203	16.027